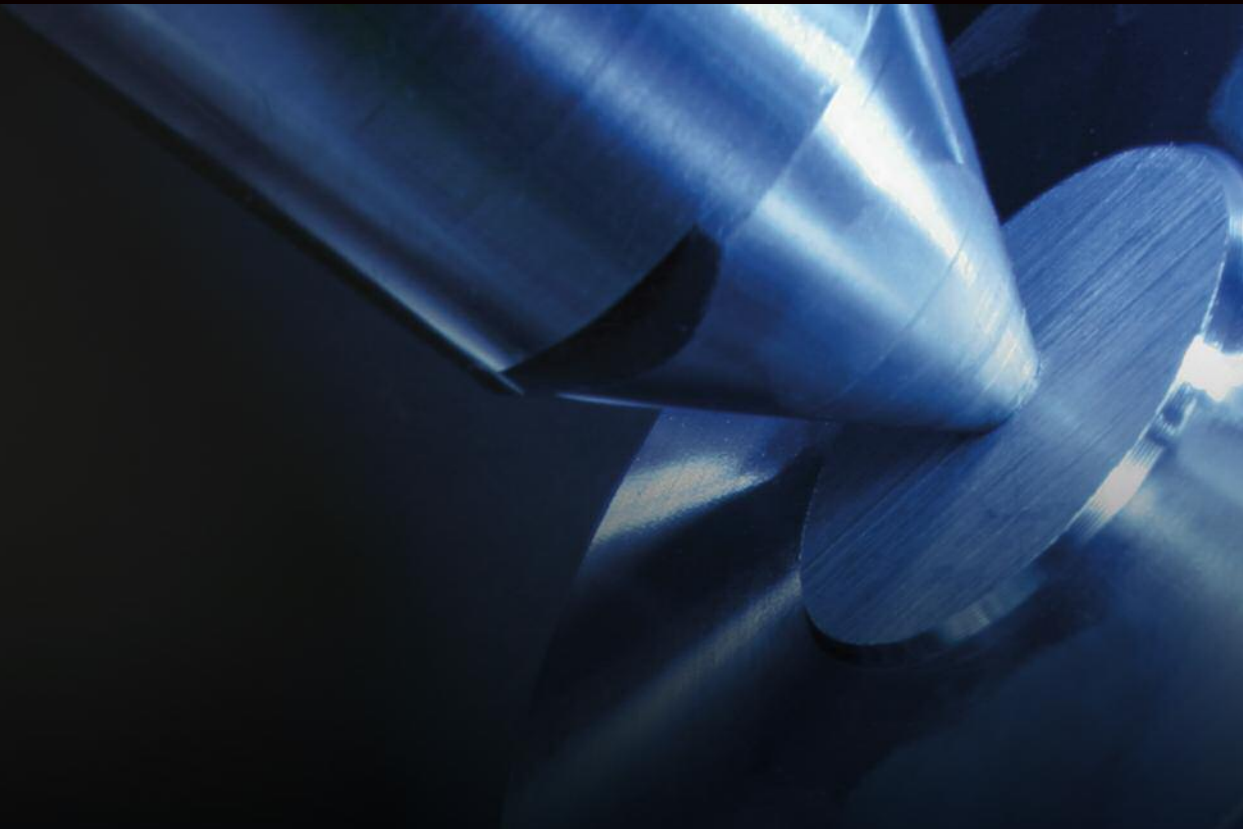




**WALTER**  
**ZERSPANUNG**



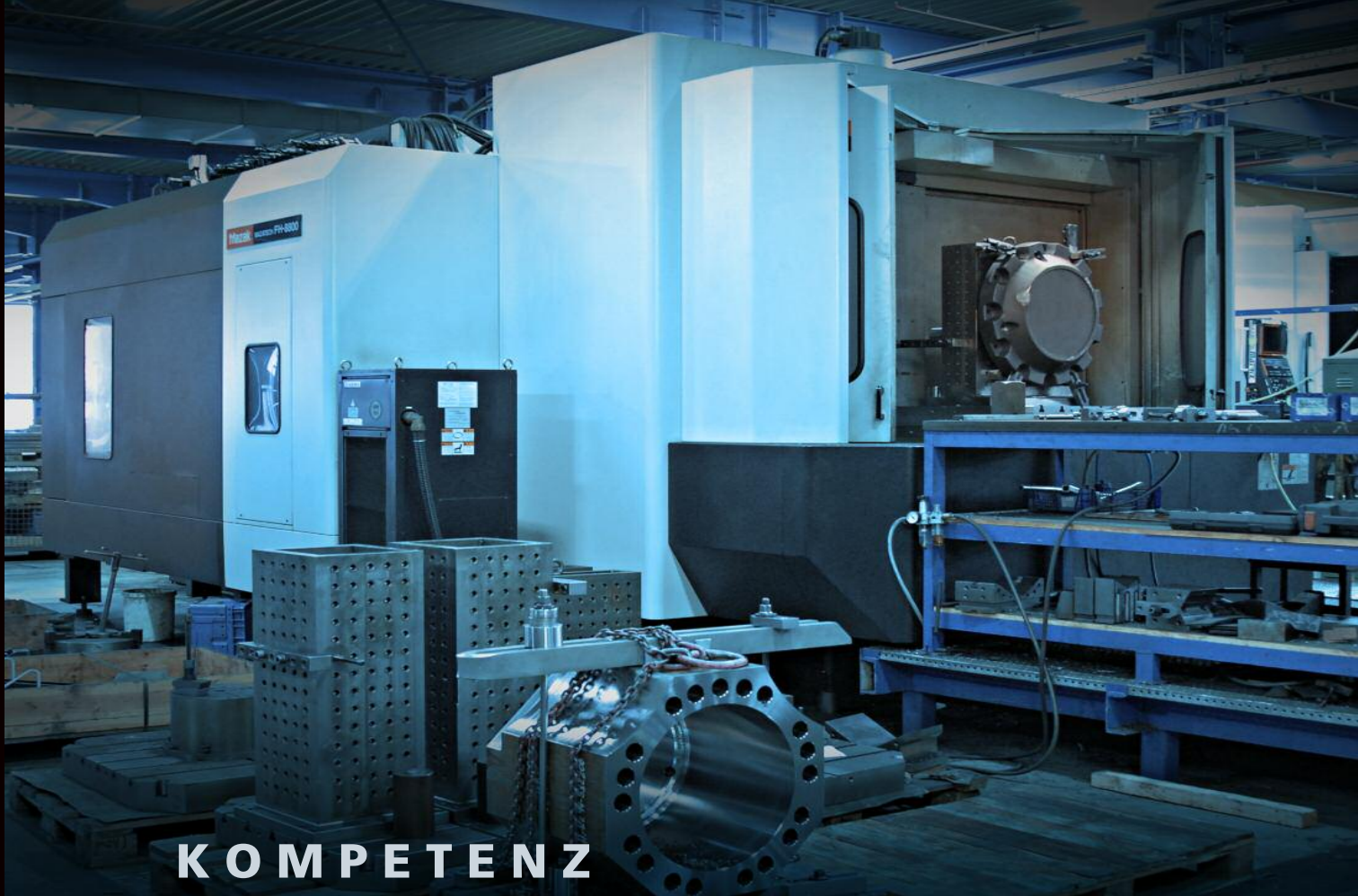
---

**M A S C H I N E N B A U**  
**I N D I V I D U E L L E P R O D U K T E**

**DIE WALTER ZERSPANUNG GMBH  
IST SPEZIALIST FÜR ANSPRUCHSVOLLE  
ZERSPANUNGSTECHNIK.**

**HALLENFLÄCHE 10.000 QM  
WERKFLÄCHE 32.000 QM  
VERKEHRSGÜNSTIG AN DER A6**



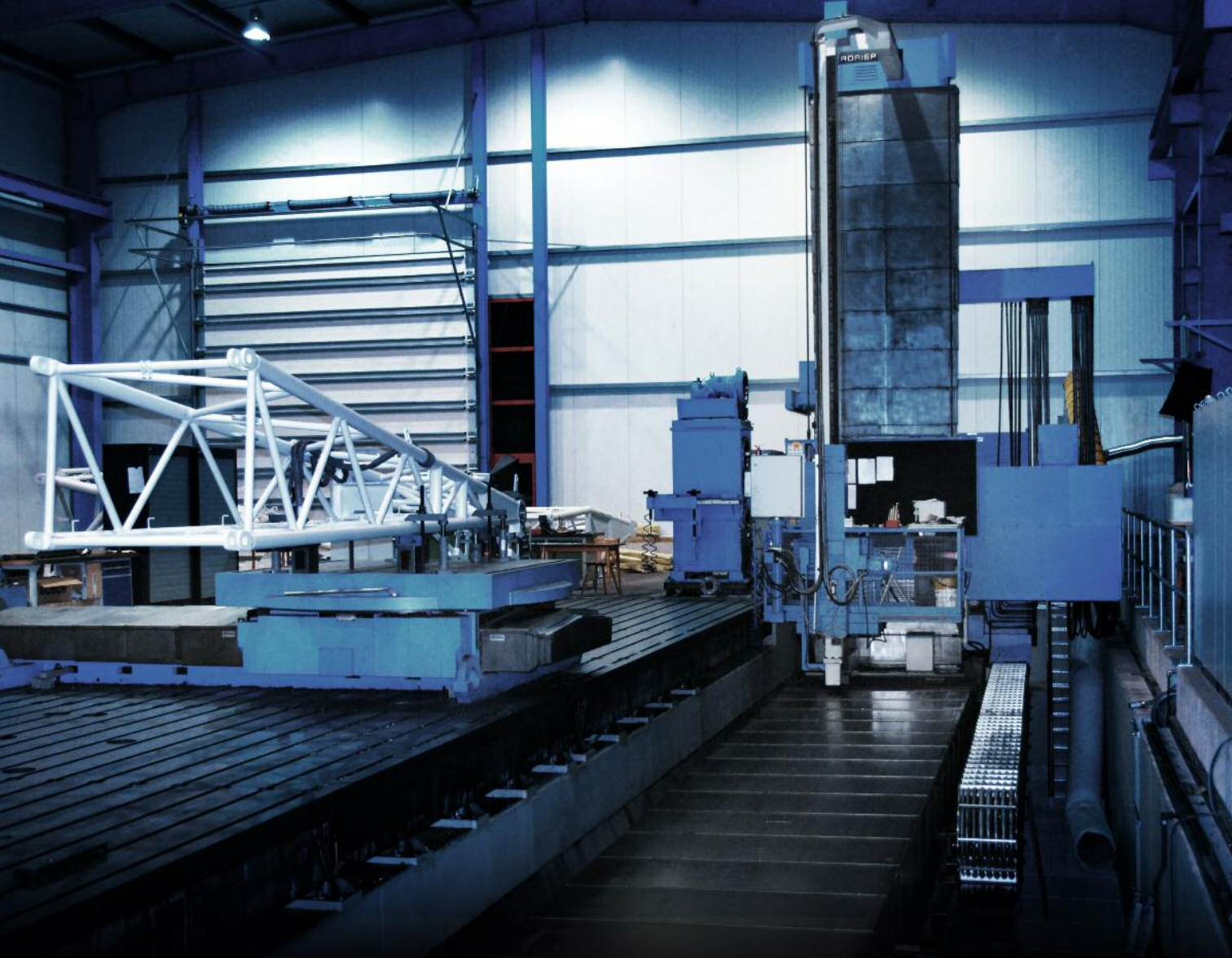


# KOMPETENZ

- ▶ MODERNER MASCHINENPARK
- ▶ HOCHQUALIFIZIERTES PERSONAL
- ▶ 30 JAHRE ERFAHRUNG IN DER  
MECHANISCHEN BEARBEITUNG VON KOMPLEXEN  
UND ANSPRUCHSVOLLEN BAUTEILEN

# LEISTUNGSSPEKTRUM

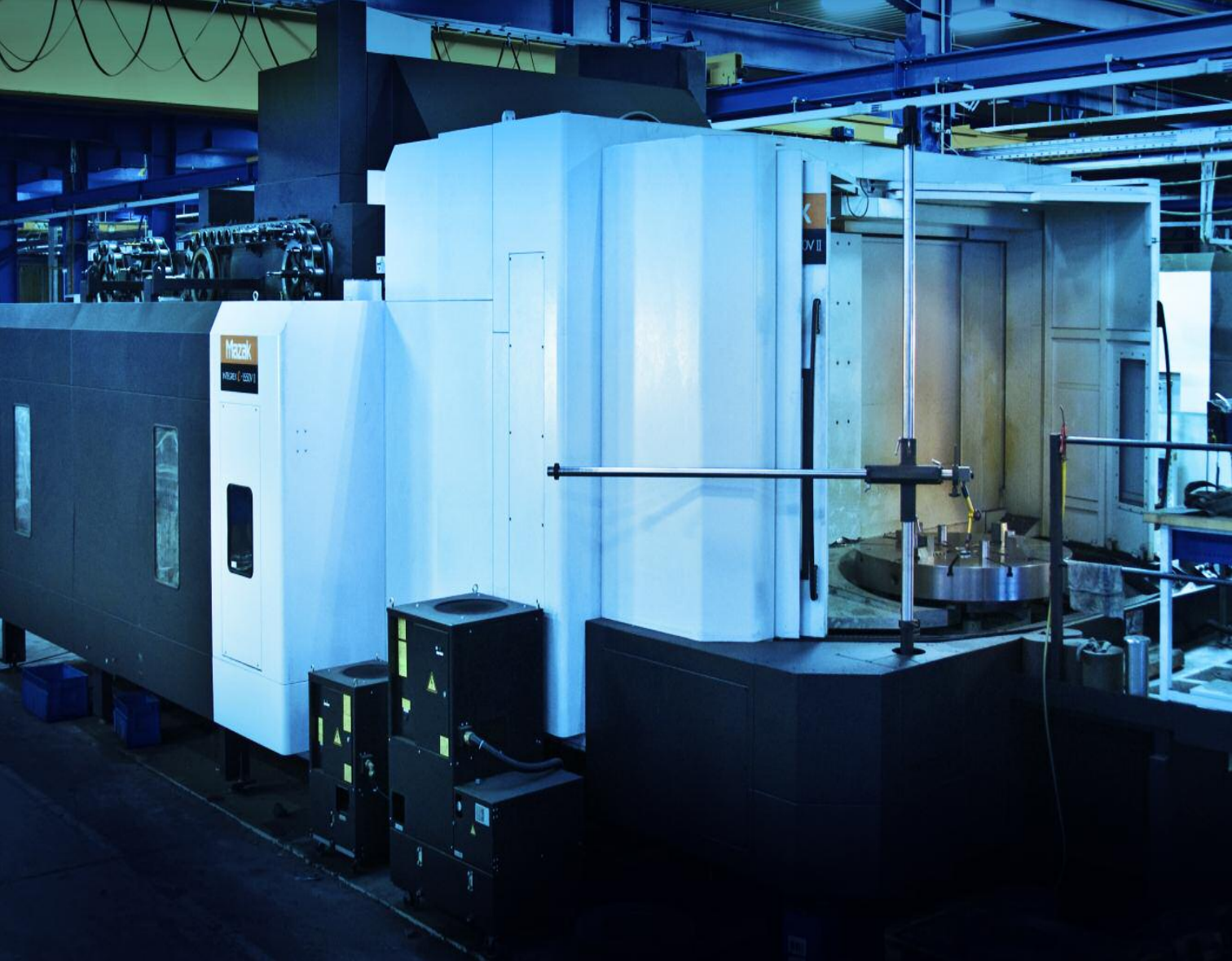
- ▶ Brennschneiden autogen und feinplasma
- ▶ Großteilbearbeitung Bohren/Fräsen bis 18.000mm Länge, max. 80 to
- ▶ 5-Achs Bearbeitung auf modernsten CNC-Maschinen, Palette 800 x 800mm
- ▶ Drehen bis max. Durchmesser 2.500mm Vertikal  
Drehen bis max. Durchmesser 2.000mm mit BAZ
- ▶ Messen 3-D Koordinatenmessmaschinen
- ▶ Mechanische Bearbeitung auf modernen CNC-Dreh- und Fräsmaschinen
- ▶ Engineering; Entwicklung Modellerstellung für Gussbauteile; Schweisskonstruktionen (max. 25 to Stückgewicht); Mechanische Bearbeitung
- ▶ Baugruppen inkl. Zusammenbau und Vormontage



► SCHIESS FRORIEP

# FRÄSEN

Fabrikat	Tischfläche mm x mm	Verfahrweg X - mm	Verfahrweg Y - mm	Verfahrweg Z - mm	Rundtisch Ø	Werkzeuge Anzahl
Mazak FH 8800 / CNC	Pal. 800 x 800	1.300	1.100	1.000		80
Mazak Variaxis 730-5X / CNC [5 Achsen]	730 x 500	730	850	560	500	80
Mazak Evolution 1550 / CNC [5 Achsen, Palette 1.000 x 1.000]	1.800 x 1.800	2.100	1.600	1.500	vertikal Drehen bis Ø 2.000	160
Anayak HVM 5000 / CNC	4.300 x 1.500	4.300	2.950	1.500 + 1.200	1.800 x 1.800	
Matsuura / CNC	1.150 x 410	760	440	485	250	
Okuma MC60 / CNC	1.530 x 630	1.500	760	610	460	
Okuma MX 60 HB / CNC	630 x 630	1.000	800	810		
Hermle UWF 1002 H / CNC	1.000 x 490	770	630	350	250	
Hermle UWF 902 H / CNC	900 x 528	450	600	367		
Hermle C 600 U / CNC [5 Achsen]	600 x 370	600	450	450	280	30
Deckel Maho DMC 60T / CNC [5 Achsen]	630 x 500	780	560	560		60
Deckel Maho DMP 60 V / CNC [3 Achsen]	800 x 600	600	400	425		25
Reckermann / KONV.	400 x 1.300	1.600	370	300		
Micromill / CNC	2.200	1.600	1.600	1.500 + 1.200		
Schiess Froriep FB180	20.000 x 5.000	18.500	4.900	2.000 + 1.200	2.500 x 2.500	



► MAZAK EVOLUTION

# DREHEN

Fabrikat	Max. Drehlänge mm	Max. Dreh - D. mm	D. über Schlitten mm	Max. D. Lünette mm
Mazak Integrex 400III-ST / CNC [2 Spindeln, B- und C- Achse]	1.524	760	420 ü. Revolver	
Boehringner PNE 710 / CNC	2.100	710	500	170 / 290
Boehringner PNE 710 / CNC	1.250	710	500	
Boehringner PNE 710 / CNC	1.250	710	500	
Boehringner VDF C 250 / CNC	1.050	400	400	72
Gildemeister CTX 420 L / CNC	1.200	520	680	
Gildemeister CTX 520 L / CNC	1.500	520	680	350
Gildemeister CTX 510 V3 / CNC	1.200	520	680	
Mazak Multiplex 6200 Y / CNC [2x12 Werkzeuge; 2 Spindeln; 2 Y-Achsen]	2 x 300	2 x 320	430	
Krewema HFDM 55	4.900	1.720	960	600
Ravensburg / KONV.	1.000	2.500		
Weiler / KONV.	500	240	160	
Ernault kurz / KONV.	430	300	250	250
Ernault lang / KONV.	1.000	630	365	250
Weipert / KONV.	2.000	600	380	250
PBR / KONV.	4.000	1.100	500	400
Duap / CNC [Endenbearbeitung]				
Okuma LH 50 / CNC	3.000	960		
Stanko-Sedin / KONV. [Karussell]	1450	2.500		



► KREWEMA HFDM 55

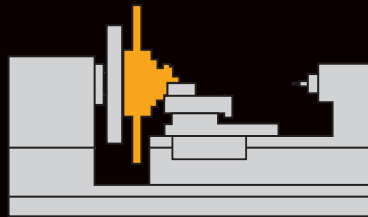
## KREWEMA HFDM 55

**4.900 MM** MAX. DREHLÄNGE

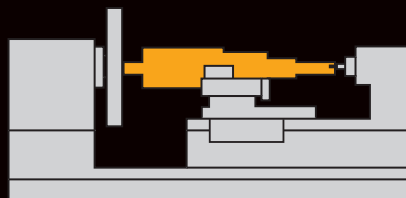
**1.720 MM** MAX. DREHDURCHMESSER

**14 TO** MAX. WERKSTÜCKGEWICHT MIT  
ANGETRIEBENEN WERKZEUGEN

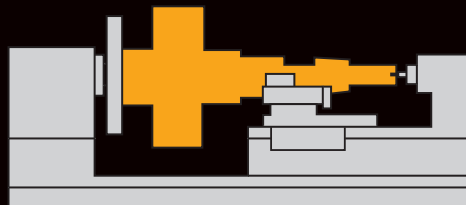
▶ Drehbearbeitung  
Flanschbearbeitung



▶ Drehbearbeitung normal



▶ Drehbearbeitung mit  
zurückgefahrener Führung  
& anspruchsvollen Bauteilen





## MESSMASCHINEN

- ▶ **ZEISS PRISMO 16/24/10**  
Navigator Vast Gold 2.400 x 1.600 x 1.000 mm
- ▶ **ZEISS WMM 850**  
1800 x 850 x 600 mm
- ▶ **FARO**  
Messarm Titanium 3,0 m
- ▶ **FARO**  
Messarm Platinum 2,4 m

# WEITERE MASCHINEN

## **SCHWEISSEN**

DIV. / KONV. (3x)

## **NUTENZIEHMASCHINE**

Frömag / KONV.

Nutenbreite max. 40 mm Nutenlänge max. 410 mm

## **BOHREN**

ITEC ( Radial ), Ausleger 1.200 mm

Gillardon ( Ständerbohrmaschine )

## **BRENSCHNEIDANLAGE**

Kjellberg / CNC

Tischgröße 8.000 x 3.000 mm

Blechdicke max. 40 mm

Feinplasma

Brennköpfe 2 Stück

Messer Easy Cut / CNC

Tischgröße 12.000 x 3.000 mm

Blechdicke max. 200 mm

Autogen

Brennköpfe 2 Stück Autogen / 1 Stück Plasma



# KUNDENKREIS

- ▶ ARMATUREN
- ▶ BAUMASCHINEN
- ▶ GIESSEREIEN
- ▶ MASCHINENBAU ALLGEMEIN
- ▶ MOTOREN
- ▶ PUMPEN
- ▶ SCHWERMASCHINENBAU
- ▶ TURBINENBAU
- ▶ WINDKRAFT



# QUALITÄT

- ▶ ZERTIFIZIERT NACH DIN ISO 9001
- ▶ TÜV UMSTEMPELBERECHTIGT – WALTER ZERSPANUNG
- ▶ WERKSTOFFZEUGNISSE NACH EN 10204
- ▶ HOCHWERTIGE PRÄZISIONSMESSMASCHINEN
- ▶ REGELMÄSSIGE MITARBEITER-SCHULUNG

The top of the page features a dark, blue-tinted photograph of a truck. On the left side of the truck, the company name 'WALTER ZERSPÄNUNG' is printed in large, white, sans-serif capital letters. The truck's cab is visible on the right side of the image.

**WALTER  
ZERSPÄNUNG**

## **G U S S**

- ▶ **Stahlguss**
- ▶ **Eisenguss**
- ▶ **Sphäroguss**
- ▶ **Grauguss**
- ▶ **Aluminiumguss**
- ▶ **Edelstahlguss**
- ▶ **Rostbeständiger Guss**
- ▶ **Säurebeständiger Guss**
- ▶ **Hitzebeständiger Guss**

## **S T A H L**

- ▶ **Allgemeine Baustähle**
- ▶ **Einsatzstähle**
- ▶ **Vergütungsstähle**
- ▶ **Wälzlagerstähle**
- ▶ **Feinkornbaustähle**
- ▶ **Schmiedeteile**
- ▶ **Sonderstähle/-legierungen**

# **DIENSTLEISTUNGEN DURCH PARTNERUNTERNEHMEN**

- ▶ **HÄRTEN, NITRIEREN, TENNIFIEREN**
- ▶ **ERODIEREN**
- ▶ **VERCHROMEN, VERZINKEN**
- ▶ **LACKIEREN**
- ▶ **GLÜHEN**



**Industriestrasse 1,  
D-66914 Waldmohr  
Tel +49 6373 5061 200  
Fax +49 6373 5061 199  
info@walter-cnc.de  
[www.walter-cnc.de](http://www.walter-cnc.de)**

